

41

41国家出口  
41年技术积累



# POINTTECH



2024

41年的技术积累  
成就41个国家出口

2023

通过全球强小企业  
1000+认证

2022

数据分析应用  
优秀中小企业认定

2020

高度智能化  
工厂构建

2014

模范纳税人  
国税厅长表彰  
进入德国市场

2008

进入美国市场

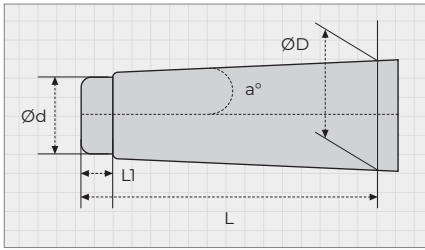
1984

创立技工服务社



网站

## 莫氏锥柄规格

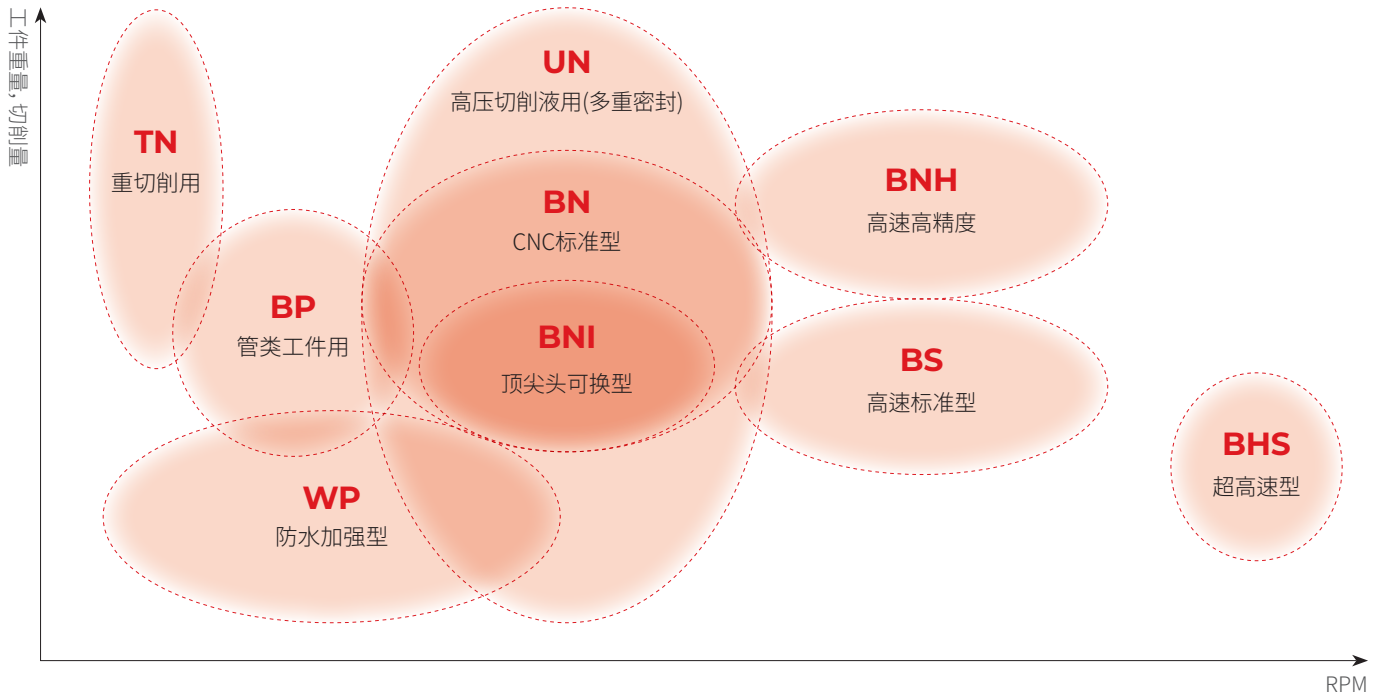


*MT	*ØD	Ød	a°	L	L1
2	17.780	14	1°25'50"	64	4
3	23.825	19	1°26'16"	79	7
4	31.267	25	1°29'15"	100	9
5	44.399	35	1°30'26"	128	9
6	63.348	51	1°29'36"	179	12
7	83.058	65	1°29'22"	248	12

\*MT: Morse Taper \*ØD: Gauge Line

单位: mm

## 产品选型速览



## 非标顶尖订制

- ◆ POINTTECH提供多种形状以及性能的非标回转顶尖和固定顶尖。
- ◆ POINTTECH的技术团队将为您提供最及时的技术支持,并提供符合客户需求的定制化产品图纸。
- ◆ 我们的非标产品确保高品质、迅速的交期和有竞争力的价格。
- ◆ 咨询请联系: [point@pointtec.com](mailto:point@pointtec.com)

**NOTE** 为提升性能,产品结构可能在未提前通知的情况下进行更改,敬请谅解。

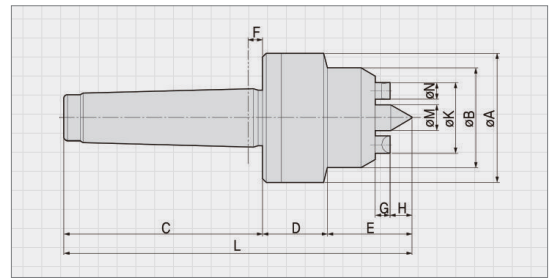


# 端面驱动顶尖



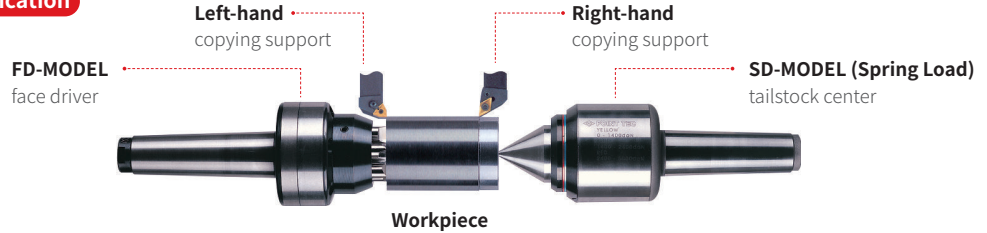
- 在主轴端用驱动针顶住工件端面，驱动工件旋转的代替卡盘用夹具
- 中心顶尖的定心精度0.02mm以内
- 通过一次装夹完成工件全长的加工，提高加工效率
- 夹持便捷，节省生产时间
- 驱动针采用纳米(Nano)技术，提高了驱动力和使用寿命

应用 | CNC车床, 滚齿加工



\*传递主轴的回转动力和扭矩, 自身不旋转

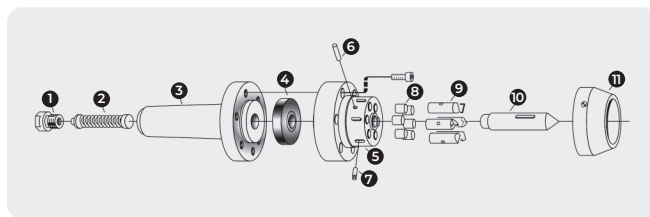
## Application



型号	货号	MT	A	B	C	D	E	F	G	H	L	K	M	N	驱动针数量	加工直径	承重	精度
FD31	090803	3	42	30	89	24.5	30.8	6	6	4.3	145.3	17	5	5	4	φ19~φ34	50	0.02
	090804	4	42	30	108	24.5	30.8	8	6	4.3	164.3	17	5	5	4	φ19~φ34	50	0.02
	090805	5	42	30	136	24.5	30.8	8	6	4.3	192.3	17	5	5	4	φ19~φ34	50	0.02
FD32	090903	3	52	40	89	26.5	35.8	6	6.5	7.8	151.3	26	9	7	5	φ28~φ50	55	0.02
	090904	4	52	40	108	26.5	35.8	8	6.5	7.8	170.3	26	9	7	5	φ28~φ50	55	0.02
	090905	5	52	40	136	26.5	35.8	8	6.5	7.8	198.3	26	9	7	5	φ28~φ50	55	0.02
FD33	091003	3	70	54	89	36	46	6	10	11	171	38	14	9	6	φ40~φ72	65	0.02
	091004	4	70	54	108	36	46	8	10	11	190	38	14	9	6	φ40~φ72	65	0.02
	091005	5	70	54	136	36	46	8	10	11	218	38	14	9	6	φ40~φ72	65	0.02
FD34	091104	4	82	72	108	40	56.1	8	11	14.1	204.1	54	20	14	6	φ55~φ100	100	0.02
	091105	5	82	72	136	40	56.1	8	11	14.1	232.1	54	20	14	6	φ55~φ100	100	0.02

单位: mm, kg

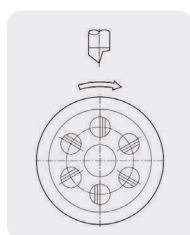
## · 端面驱动顶尖的损耗品



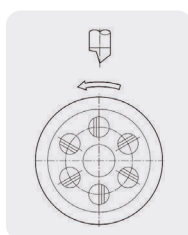
- ① End cover ② Spring rod ③ Shank ④ SP urethane ⑤ Head  
⑥ Pin At Point ⑦ Pin At Pin ⑧ Roller ⑨ Drive pin ⑩ Center Point ⑪ Cover

序	配件名称	FD31	FD32	FD33	FD34
④	SP urethane	90816	90916	91016	91116
⑥	Pin At Point	90821	90921	91021	91121
⑦	Pin At Pin	90822	90922	91022	91122
⑧	Roller	90817	90917	91017	91117
⑨	Drive pin	90812	90912	91012	91112
⑩	Center point	90814	90914	91014	91114
⑪	Cover	90823	90923	91023	91123

## · 旋转方向



顺时针旋转(反转)时  
采用左手驱动刀  
FANUC: M04



逆时针旋转(正转)时  
采用右手驱动刀  
FANUC: M03

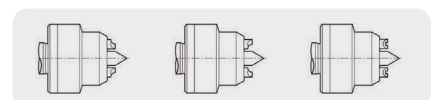
## · 中心孔适用范围

序	型号	最小(φ)	最大(φ)
		mm	mm
1	FD31	2	4
2	FD32	4	8
3	FD33	6	12
4	FD34	8	16

## · 中心孔尺寸需满足尺寸



## · 多种形状的驱动针可订制



※ 默认以正转(M03)方向装配出厂

# BN 长青款



## CNC标准型回转顶尖

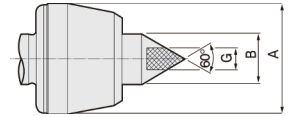
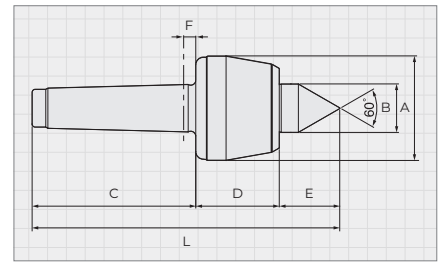
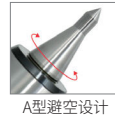
- 60度顶尖头跳动0.003mm以内
- 芯轴热处理硬度HRC60±2
- 采用高性能密封圈和切削液回流结构
- 通过热处理工艺提高产品刚性和使用寿命
- 现货保有30度加长型和避空型标准品避让刀具干涉

应用 | CNC车床, 普车

型号 | BN, BNC, BNL30, BNL30C, BNL30A, BNL30AC

► 硬质合金款

现货保有硬质合金款, 硬质合金硬度HRA90±5, 适用于热处理后的工件



\*G: 硬质合金直径

货号	MT	A	B	C	D	E	F	G	承重	最高转速	跳动
011002 (012002)	2	50	25	68	43.5	29.5	6	10	500	5,000	0.003
011003 (012003)	3	50	25	85	43.5	29.5	6	10	500	5,000	0.003
011004 (012004)	4	69	32	108	55	40	8	14	800	3,800	0.003
011005 (012005)	5	88	40	136	70	50.5	8	18	2,000	3,000	0.003
011006 (012006)	6	105	50	189	81.5	58.2	10	30	3,500	2,800	0.005

(括号)内货号为硬质合金款 单位: mm, kg

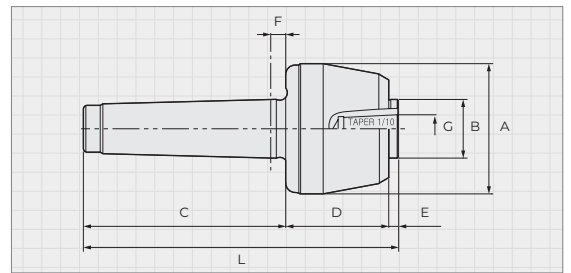
# BNI



## 顶尖头可换型回转顶尖

- 内锥孔跳动0.003mm以内
- 装配后顶尖头跳动0.005mm以内
- 芯轴热处理硬度HRC60±2
- 顶尖头可换, 适合于多品种产品加工
- BNI套装备6种标准顶尖头和拆卸扳手
- 可订制非标顶尖头

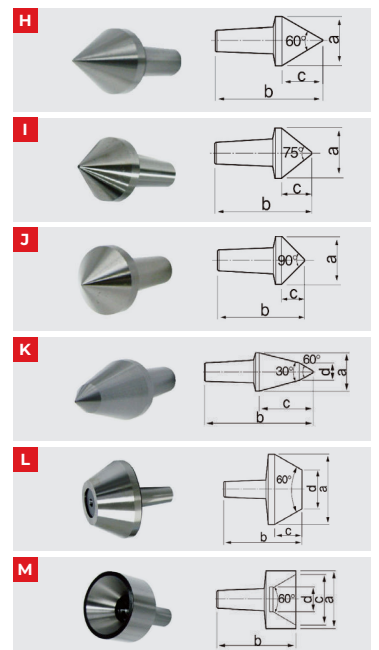
应用 | 多品种少量加工



货号	MT	A	B	C	D	E	F	G	承重	最高转速	跳动
051002	2	50	25	68	43.5	5	6	12	80	5,000	0.005
051003	3	50	25	85	43.5	5	6	12	150	5,000	0.005
051004	4	69	32	108	55	5	8	15	250	3,800	0.005
051005	5	88	40	136	70	6	8	22	650	3,000	0.005

单位: mm, kg

货号	MT	H	I	J	K	L	M	
051002	2	a	24	24	24	18	45	22
		b	51.5	46.5	43	55.5	51	40
		c	20	15	11.5	25	17.5	18
		d	-	-	-	8	25	6.5
051003	3	a	24	24	24	18	45	22
		b	51.5	46.5	43	55.5	51	40
		c	20	15	11.5	25	17.5	18
		d	-	-	-	8	25	6.5
051004	4	a	28	28	28	26	55	40
		b	61.5	55.5	51.5	73	61.5	55
		c	23.5	17.5	13.5	36	21.5	35
		d	-	-	-	12	30.2	16.5
051005	5	a	38	38	38	32	70	52
		b	78	70	64	90	74	65
		c	32	24	18.5	46	26	45
		d	-	-	-	13	40	25.4



# WP



## 防水型回转顶尖

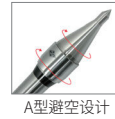
- 60度顶尖头跳动0.003mm以内
- 芯轴热处理硬度HRC60±2
- 防水功能加强型产品
- 本体较小, 适用于顶尖本体尺寸受限的加工环境
- 现货保有30度加长型和避空型标准品避让刀具干涉

应用 | CNC车床, 检测仪器

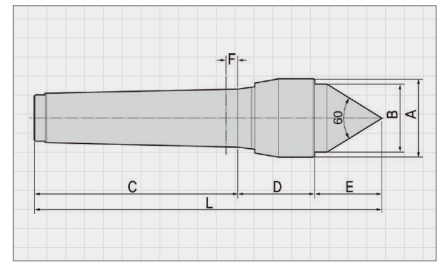
型号 | WP, WPC, WPL30, WPL30C, WPL30A, WPL30AC



30度加长型



A型避空设计



\*G: 硬质合金直径

货号	MT	A	B	C	D	E	F	G	承重	最高转速	跳动
071002 (072002)	2	27.7	23.8	69	28	23	4.5	10	200	4,000	0.003
071003 (072003)	3	32.3	28	85	32	28	5	10	400	3,000	0.003
071004 (072004)	4	45	40	108	48	38	6	14	700	3,000	0.003
071005 (072005)	5	62	54	136	54	51	8	18	1,300	2,000	0.003

(括号)内货号为硬质合金款 单位: mm, kg

# TN

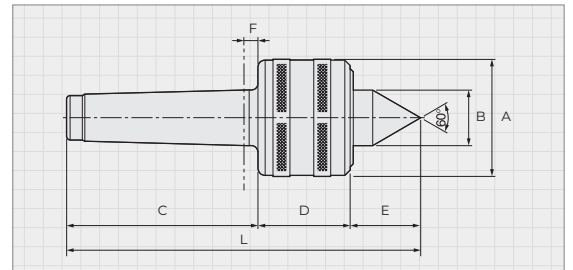


## 重切削回转顶尖

- 60度顶尖头跳动0.003mm以内
- 芯轴热处理硬度HRC60±2
- 采用斜滚柱轴承, 适合高承重和重切削环境

应用 | CNC车床, 普车

型号 | TN, TNC



\*G: 硬质合金直径

货号	MT	A	B	C	D	E	F	G	承重	最高转速	跳动
061003 (062003)	3	51	25	85	44	28	6	10	400	4,000	0.003
061004 (062004)	4	66	32	108	52	40	8	14	650	3,000	0.003
061005 (062005)	5	94	40	136	70	45.5	8	18	2,500	2,000	0.003
061006 (062006)	6	127	58.5	189	92.7	61.5	10	30	4,500	1,000	0.005
061006H	6	168	80	191	120	84	10	-	8,000	800	0.005
061007	7	168	78.5	260	110	82	12	-	5,000	500	0.01
061008	7	177	78.5	260	124	80	12	-	10,000	500	0.01

(括号)内货号为硬质合金款 单位: mm, kg

# UN 新产品

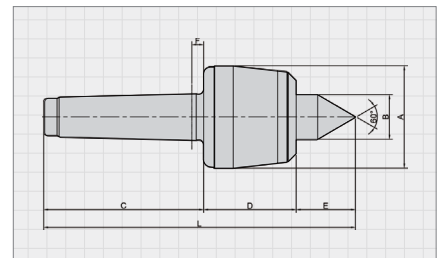


## 多重防水回转顶尖

- 60度顶尖头跳动0.003mm以内
- 芯轴热处理硬度HRC60±2
- BN型产品的基础上增加了多重防水设计
- 高性能唇形密封圈, V形密封圈和迷宫密封的复合应用
- 比其他产品具有卓越的使用寿命, 适用于自动线的长时间加工, 缩短停机时间

应用 | CNC车床, 普车

型号 | UN, UNH, UNC, UNHC



\*G: 硬质合金直径

货号	MT	A	B	C	D	E	F	G	承重	最高转速	跳动
151004(152004)	4	69	30	108	62.5	40	8	14	800	3,800	0.003
151005(152005)	5	88	38	136	79	50.5	8	18	2,000	3,000	0.003

(括号)内货号为硬质合金款 单位: mm, kg



出口到 **41** 个国家



国内代理店信息



产品信息

[www.pointtec.com](http://www.pointtec.com)

## ◆◆ 代理店/经销商

### 中国

• 上海

Yijing Mechanical Technology  
+86-21-5505-9832



• 北京

Carbide Tools Trading  
+86-10-64775080



• 杭州

Hangzhou Tecson Machinery & Tools  
+86-571-82828509



• 西安

DongLong Precision Tools Co., Ltd.  
+86-029-84533180



### 本社

光州广域市北区尖端延伸路292



### 电话

+82-62-942-0451



### 传真

+82-62-941-1330



### 邮箱

[point@pointtec.com](mailto:point@pointtec.com)  
[pointtech.kor@gmail.com](mailto:pointtech.kor@gmail.com)

